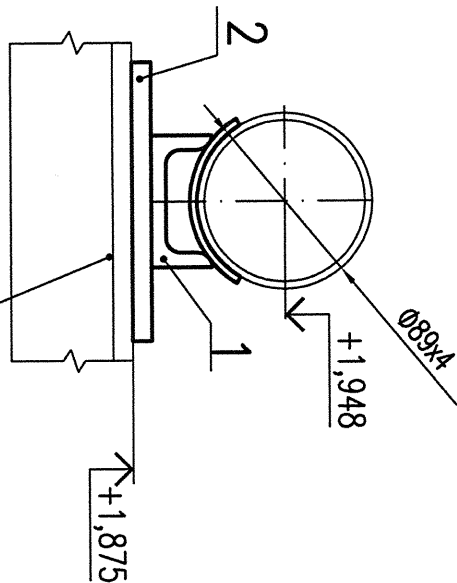


СПЕЦИФИКАЦИЯ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса, кг		Примечание
					ег.	общ.	
1	01 ОСТ 34-10-615-93	Опора 89У	1	Сборный	1,0	1,0	
2	ГОСТ 19903-74	Лист Б-ПН-3 125х125	1	09Г2С ГОСТ 19281-89	0,531	0,531	
	ГОСТ 2246-70	Сварочная проволока		СВ-08ГС		-	
	ГОСТ 9467-75	Электроды		УОНИИ 13/45		-	
Итого:					1,531		


Строительные конструкции
по строительным чертежам
РЗ.5100.3517.021.01.00.001
(РЗ.5652.1.0.21)



АРХИВНЫЙ
ЭКЗЕМПЛЯР

- 1 План расположения опоры смотри монтажно-трассировочный
чертеж РЗ.УГ11.3072.015.01.00.001 (РЗ.00621.1.0.15 л. 3).
- 2 Сварку производить по ГОСТ 5264-80.
- 3 Сварку опоры с трубопроводом производить по ОСТ 34-10-615-93.
- 4 Отметка трубопровода подлежит уточнению в соответствии с уклоном
трубопровода.
- 6 Катет сварного шва принять по наименьшей толщине свариваемых деталей.
- 7 Изготовить четыре комплекта.

Инв. N подл.	Подп. и дата	Взам. инв. N
РЗ.00621.1.0.15	Р. 09.12	

						Инв. N подл. РЗ.00621.1.0.15 Лист 12 РЗ.УГ11.3012.015.01.00.002		
Изм.	Кол.ч.	Лист	N док.	Подп.	Дата			
Инж. 2 к.		Гладина		Гладина	07.08			
Проб.вед.инж.		Александров		Александров	04.08			
Проб.вед.инж.		Шопов		Шопов	04.08			
Н.контр.		Косов		Косов	04.08			
						Ростовская АЭС Блок 3		
Башина редукции трансформаторов с маслохозяйством						Стедия		
Трубопровода масла на эстакаде								
Опора скользящая 2						Лист		
						Листов		
						Р	—	1
						ОАО "НИАЭГ" 2012		